

Product / Produit :	Roma P
----------------------------	---------------

Use / Utilisation :	Footwear Chaussure
Description :	Glossy nappa, lightly dry-milled, with an uniform grain for optimum cutting performance Nappa brillant, légèrement foulonné, grain uniforme pour un rendement de coupe optimal

Characteristics / Caractéristiques :	
Raw Material / Support :	Bovine / Bovin
Form / Forme :	Side / Bande
Tannage Mode / Type de Tannage :	Mineral / Minéral
Dying Mode / Teinture :	Dyed through / Traversée
Finishing Mode / Finissage :	Semi aniline/ Semi aniline
Thickness / Epaisseurs :	0.9 - 1.1 mm → 1.1 - 1.3 mm
Size / Taille :	1.3 - 1.7 m ²

Technical Specifications / Spécifications Techniques :			
Colour fastness to Dry Rubbing (Veslic) Résistance au frottement Veslic à Sec <i>ISO 11640 – Grey Scale / Echelle de Gris</i>	150 Cycles	≥ 4 felt/feutre	≥ 4 leather/cuir
Colour fastness to Wet Rubbing (Veslic) Résistance au frottement Veslic en Humide <i>ISO 11640 – Grey Scale / Echelle de Gris : 1 → 5</i>	*	*	*
Tear Strength Résistance au Déchirement <i>ISO 3377-2</i>	≥ 40 N/mm		
Tensile Strength and Percentage Extension Résistance à la Traction et Pourcentage d'Allongement <i>ISO 3376</i>	≥ 100 daN/cm ²		20% ≤ X ≤ 80 %
Sewing Resistance Résistance à l'Arrachement à la Piqûre <i>ISO 23910</i>	≥ 40 N/mm		
Flex Resistance (Flexometer-Bally) in Wet Flexion des Peausseries (Bally) en Humide <i>ISO 5402-1</i>	after après	20 000 Cycles	No Deterioration Aucune Déterioration
Flex Resistance (Flexometer-Bally) in Dry Flexion des Peausseries (Bally) à Sec <i>ISO 5402-1</i>	after après	50 000 Cycles	No Deterioration Aucune Déterioration
Distention and Strength of Surface (Ball burst method) Extension et Traction de la Fleur (Méthode de la Bille) <i>ISO 3379</i>	≥ 7 mm		
Colorfastness to Artificial Light (Xenotest) Résistance à la Lumière Artificielle (Xénotest) <i>ISO 105-B02 ; Blue Scale / Echelle du Bleu : 1 → 8</i>	*		
<p>Values can be improved upon customer request and TMM R&D confirmation Les valeurs peuvent être améliorées suite à la demande du client et après validation du service R&D de la TMM</p>			

